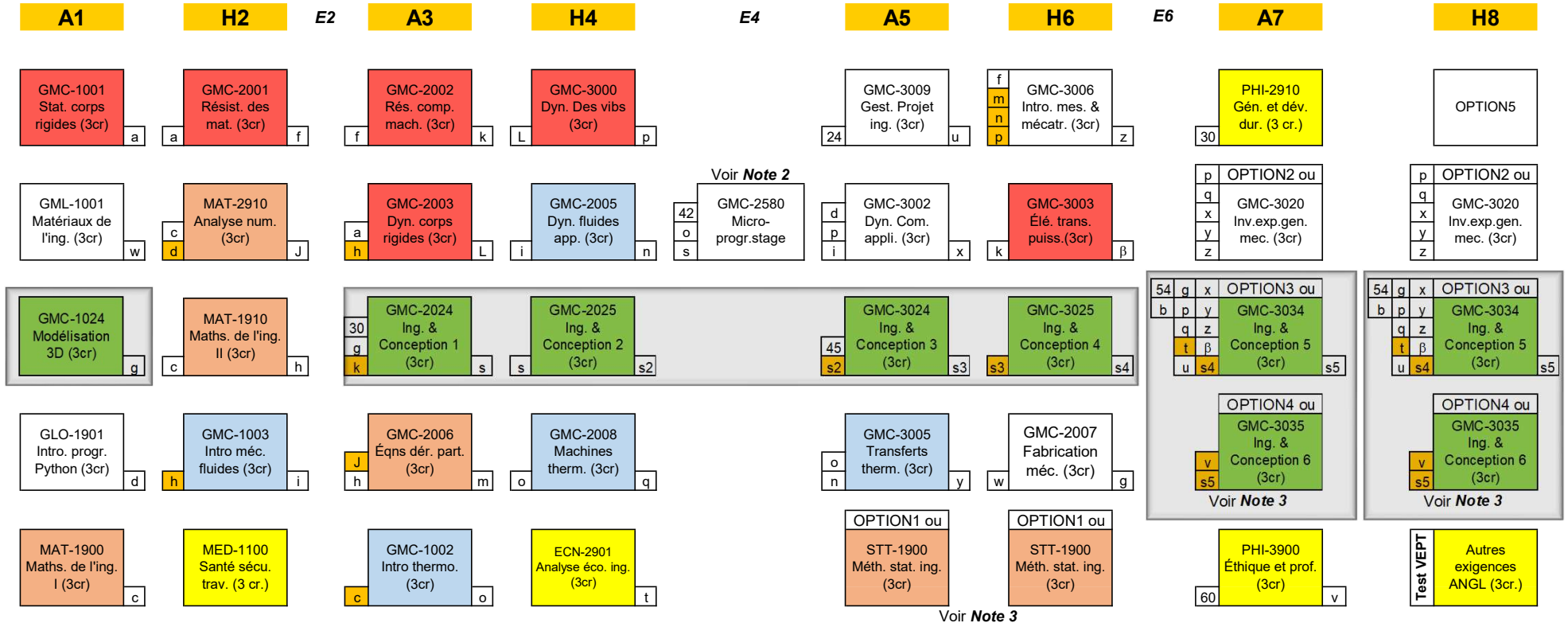


Programme de baccalauréat en génie mécanique
Version 043 - Automne 2024 (dernière révision 20240410)



Note 1 : Les petits carrés contenant une lettre (a, b, ..., α, β, ...) sont des jetons permettant de repérer les liens entre les cours : 1) un cours servant de préalable à un autre cours présente un jeton de sortie (à droite de la case de ce cours); 2) un cours exigeant un ou des préalables (qui doivent être réussis) présente un ou plusieurs jetons à l'entrée (à gauche de la case de ce cours). Un jeton ombré représente un cours qui peut être suivi de façon concomitante au cours possédant le même jeton de sortie. Un nombre représente le nombre de crédits minimum préalable au cours.

Note 2 : En plus des cours obligatoires du programme, l'étudiant doit réussir le stage de formation pratique GMC-2580 pour obtenir son diplôme. Il peut également suivre trois autres stages de formation pratique à option (GMC-1590, GMC-3590 et GMC-3591). Prière de s'adresser à la direction de programme pour compléter les modalités d'inscription. Les crédits de ces stages sont en **sus** des crédits exigés du programme.

Note 3 : Le cours STT-1900 peut être suivi en A5 ou H6. Le cours OPTION1 peut être suivi en A5 ou H6. Le cours GMC-3020 peut être suivi en A7 ou H8. Le cours OPTION2 peut être suivi en A7 ou H8. Les cours GMC-3034 et GMC-3035 peuvent être suivis en A7 ou H8, mais doivent être suivis simultanément. Les cours OPTION3 et OPTION4 peuvent être suivis en A7 ou H8.

Note 4 : En cas d'incohérence entre cette grille et ce qui est indiqué sur Capsule, veuillez en informer la direction du programme et considérer que l'information donnée sur Capsule est la bonne.

